

Bombas neumáticas de DISTRIBUCIÓN

serie **500**



HIGH QUALITY since 1975

Bombas neumáticas serie 500 para distribución de aceite a distancias medias.

Adecuadas para la distribución de aceite de viscosidad media-alta y líquido anticongelante.

Adecuadas tanto para instalaciones móviles como en instalaciones fijas.

La versión a pared de estas bombas, a pared o en posición fija por medio de los accesorios adecuados, permite diversos usos mediante la aplicación de extensiones modulares.

Relación **3:1** Caudal **14 l/min**



Artículo con juntas	VITON	35094
Fluidos compatibles		Aceites, lubricantes y afines
Cuerpo del motor		Aluminio
Pescante		Acero al carbono
Empalme de entrada de aire	bsp	H 1/4" G
Empalme de salida de fluido	bsp	H 1/2" G
Presión de funcionamiento	bar	4 - 8
Consumo medio de aire	l/min	350
Ruido	dB	81
Viscosidad máx. del aceite suministrable	SAE	130
Anillo del armazón suministrado		de serie

Adecuada a armazones o cisternas



para armazones de 180-220 kg

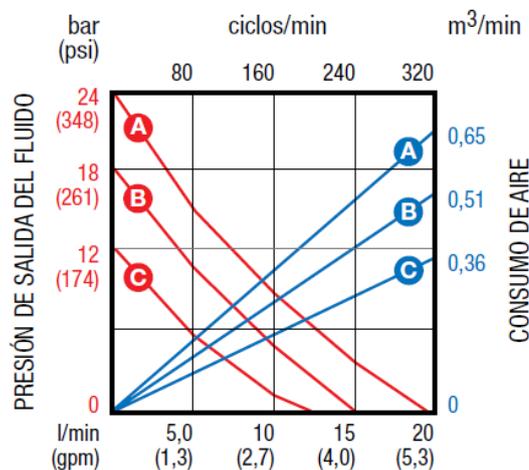
Empaquetado	 N° - m ³	1 - 0,01
Peso	 kg	6,5
Dimensiones (A - B - C)	cm	33,2 - 94 - 3,2

PRESIÓN DE ALIMENTACIÓN DE LA BOMBA

A **A**
8 bar
116 psi

B **B**
6 bar
87 psi

C **C**
4 bar
58 psi



TIPO DE FLUIDO: SAE30 aceite (ISO VG 100) - 20 °C

Origen: ITALIA